

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(art. 47 DPR 28.12.2000 n. 445)**

rilasciata ai fini della richiesta di contributo a valere su:

**INAIL AVVISO PUBBLICO 2012
INCENTIVI ALLE IMPRESE PER LA REALIZZAZIONE DI INTERVENTI IN MATERIA DI
SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO**

art. 11, commi 1 lett. a) e 5 D.lgs 81/2008 e s.m.i.

numero domanda

Il/La sottoscritto _____
nato a _____
il _____
residente _____
Via _____
Codice fiscale _____

In qualità di rappresentante legale dell'impresa _____, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e s.m.i. in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguiti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, di cui all'art. 75 del richiamato D.P.R.;

ai sensi e per gli effetti del D.P.R. 445/2000 e s.m.i. sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- di aver già adottato ovvero di adottare nell'ambito della realizzazione del presente progetto una delle buone prassi di seguito selezionate;
- che il proprio progetto è coerente con la buona prassi¹ di seguito selezionata con riferimento alle sue finalità nonché alle specifiche attività per cui se ne richiede il finanziamento.

| Titolo | Fattore di rischio | Selezionare una delle buone prassi |
|---|---|---|
| Realizzazione di due vasche di raccolta (baie) del pescato in zona poppiera su un peschereccio al traino con rete "volante" | Movimentazione manuale di carichi - Movimenti e sforzi ripetuti - Posture incongrue | |
| Realizzazione di una piattaforma rialzabile in zona poppiera in un peschereccio con attrezzi a bocca fissa detti "rapidi" | Movimentazione manuale di carichi - Movimenti e sforzi ripetuti - Posture incongrue | |
| Realizzazione di un peschereccio nuovo con attrezzi a bocca fissa detti "rapidi" con riprogettazione di tutta la linea produttiva | Movimentazione manuale di carichi - Movimenti e sforzi ripetuti - Posture incongrue | |
| Ingresso spazi confinati ² | Spazi confinati | |
| Sistema di gestione "World Class Manufacturing" | Adozione di un SGSL | |

Luogo e data: _____

(firma per esteso e leggibile)

¹ Ai fini del presente Avviso sono state selezionate e possono dare accesso al bonus di 5 punti solo le Buone Prassi sopra indicate. Dette Buone Prassi sono state validate dalla Commissione Consultiva ex art. 6 del D. Lgs 81/08 e s.m.i.. E' possibile consultarle sul sito internet www.lavoro.gov.it

² Fatto salvo quanto previsto dall'art. 8 dell'Avviso Pubblico con riferimento ai DPI (dispositivi di protezione individuale)